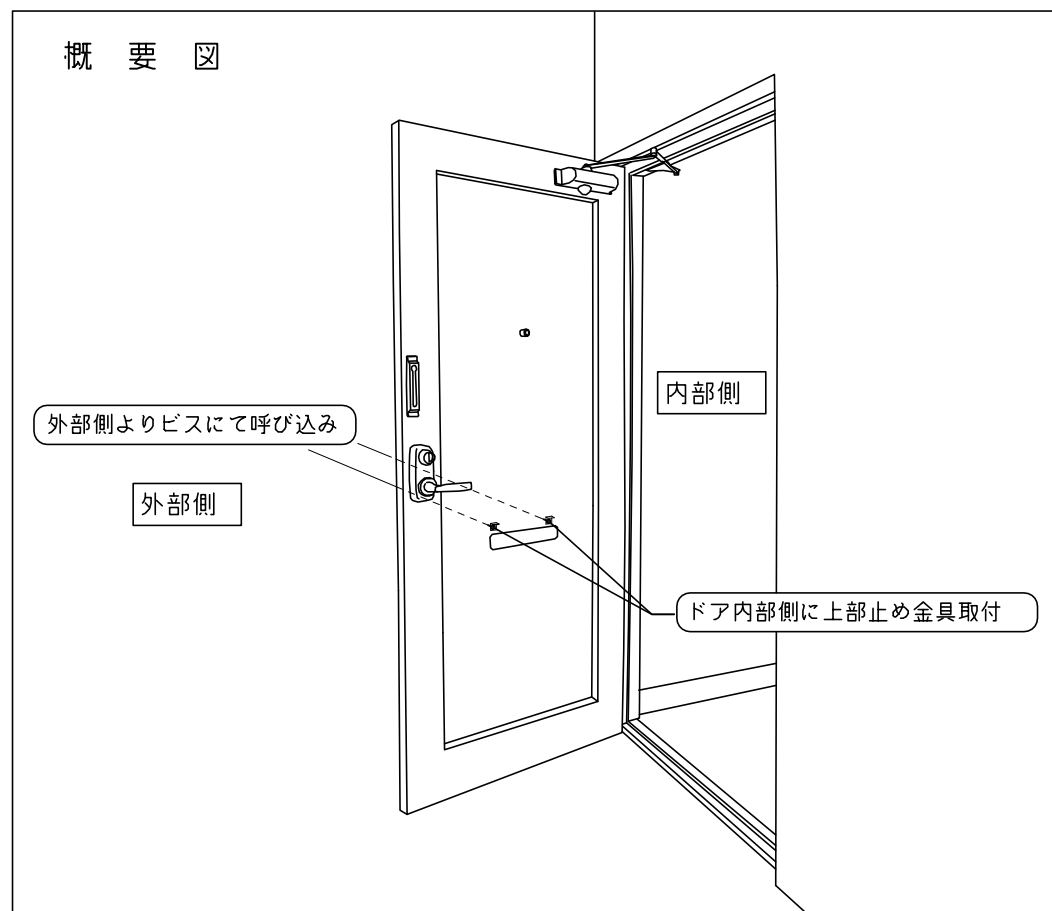
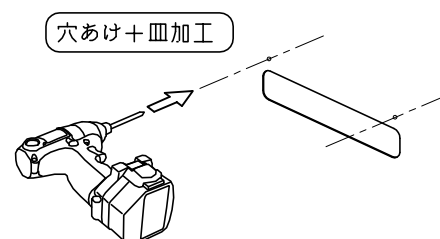


概要図



作業手順

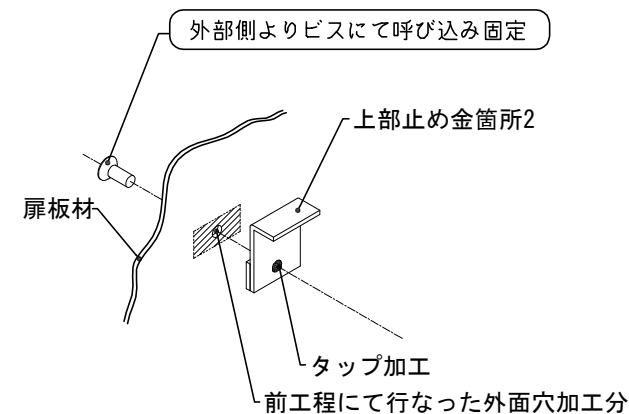
① 扉穴あけ加工 (上部止め金用)



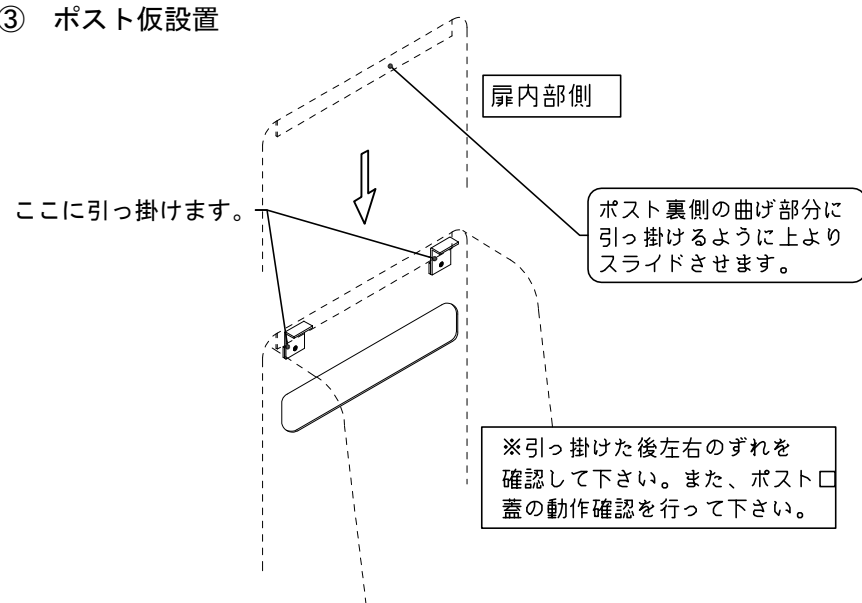
※加工位置は現物を合せてみて位置の確認をお願いします。

扉外部側

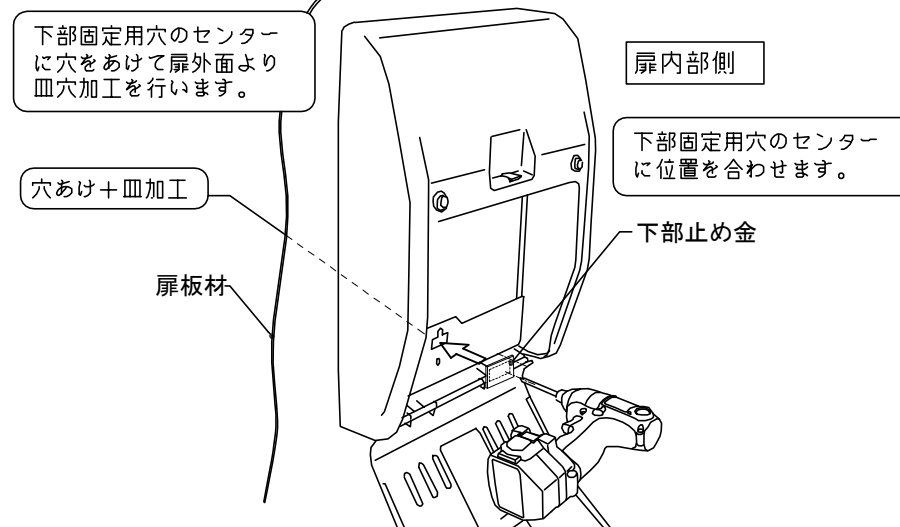
② 上部止め金固定



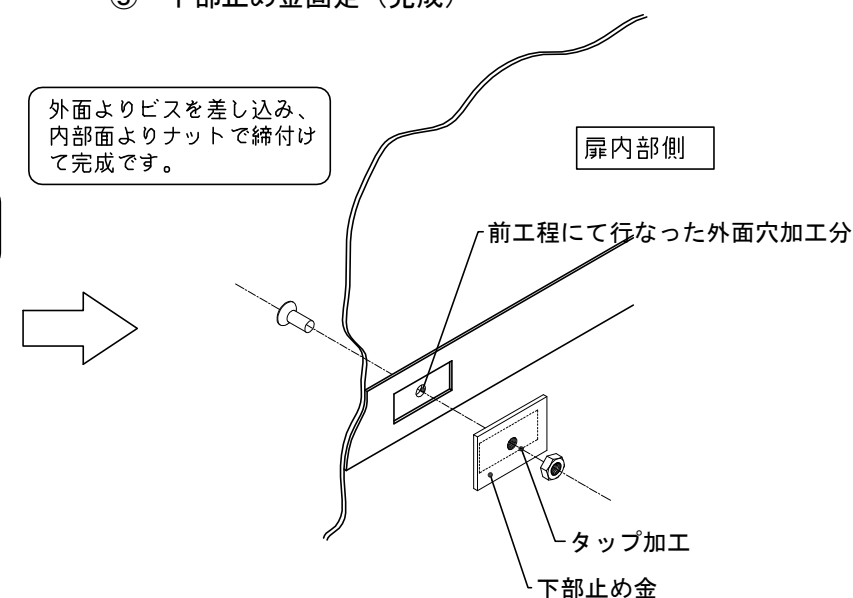
③ ポスト仮設置



④ 扉穴あけ加工 (下部止め金用)



⑤ 下部止め金固定 (完成)



設計監理	工事名				設計監理	出力日
年月日	調査	設計	営業	縮尺	施工	版数
施工	名称 郵便ポストKJ-3A型 止め金取付要領				Kindex	版数
年月日						図番