～～ 気密ゴム結合作業方法～～

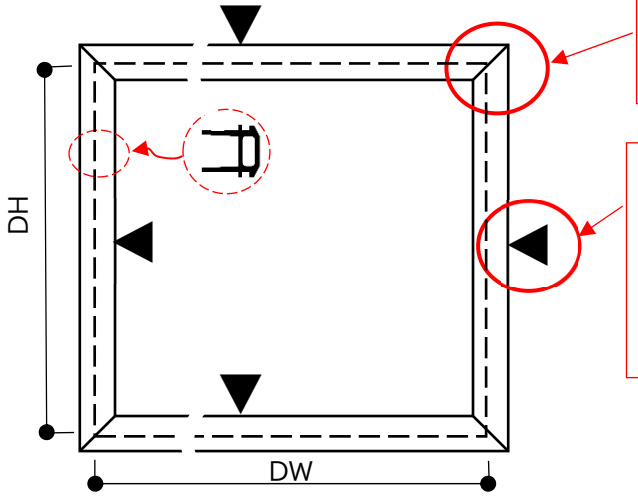
準備するもの

＜ 作業工具 ＞ ・ 瞬間接着剤、切り出しナイフ、又はカッター、ハサミ

＜オプション ＞ ・ 作業用治具 （図－3 参照）

1．作業方法･･･

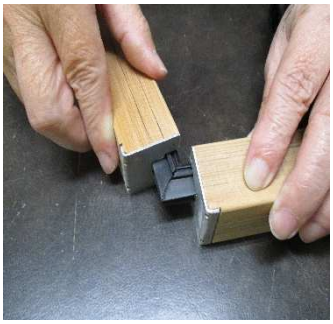
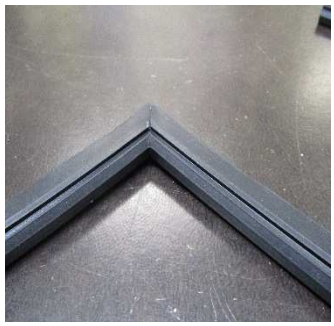
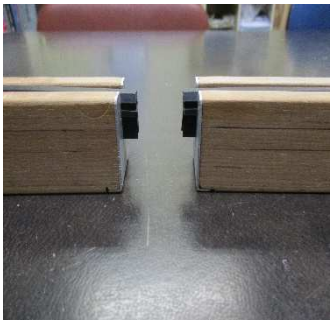
（納入品） ･･･ ご指定の窓枠寸法よりやや長めで製作して納入しますので、(DW,DH)方向を現場でカット(下図)をお願いします。



標準として工場でコーナー部(4か所)は接着済みで納入します。(但し現場接合の場合は(図―1)参照)
※お客様が接合を行う場合は、(図―1)参照

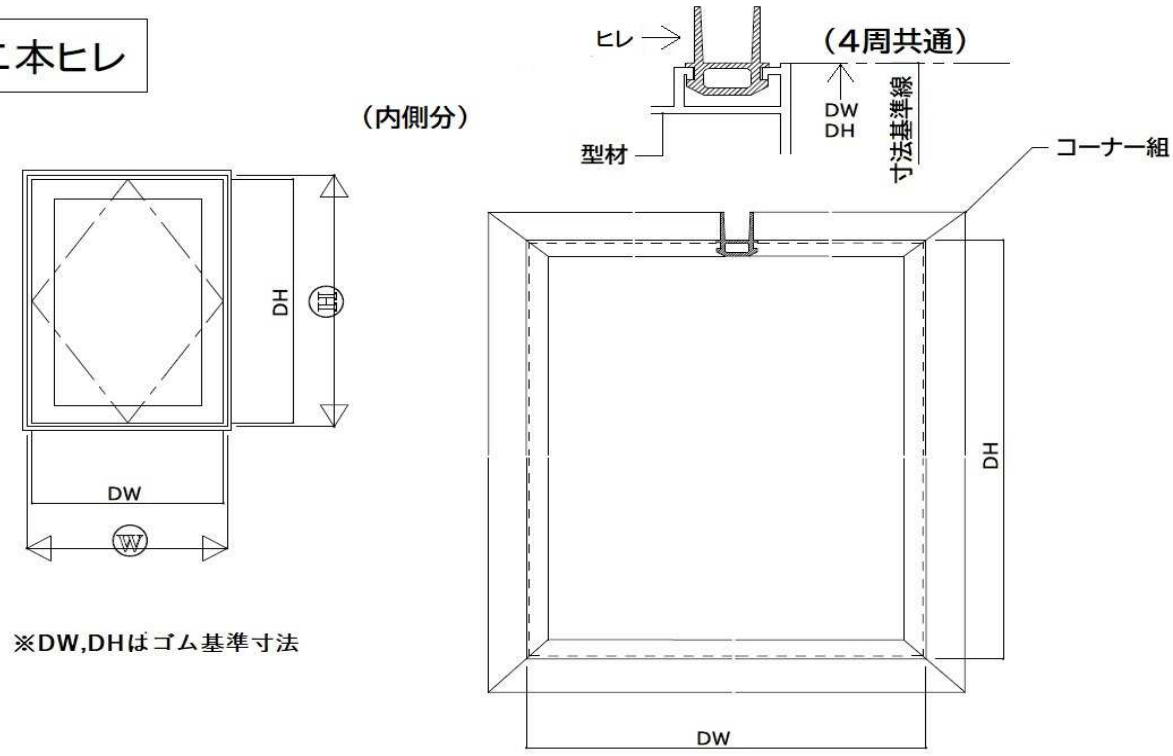
(DW,DH)ほぼ中央部でカット(現場)して
障子(窓枠)寸法に合せて接合する。 (図―2)参照

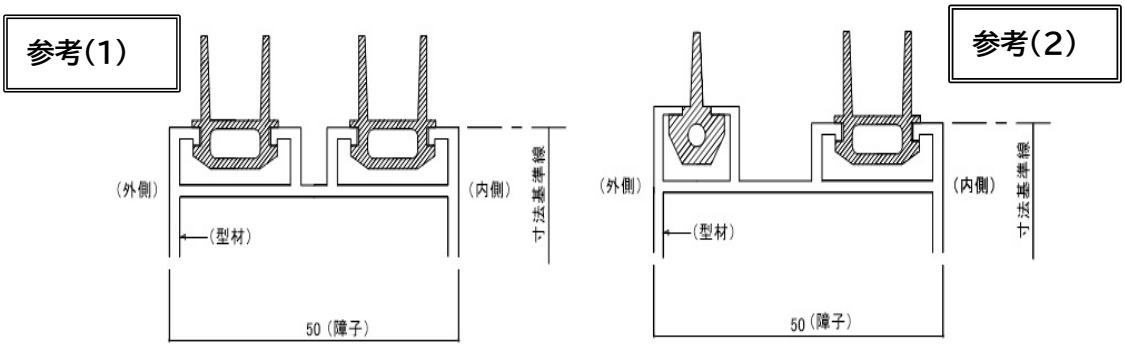
※DW.DH の寸法取りは(図―3参照)

（図―1） 気密ゴムのコーナー部接合(現場加工した場合)			
			
【コーナー結合】 ①ゴムカット	【コーナー結合】 ②瞬間接着剤	【コーナー結合】 ③コーナー結合	【コーナー結合】 ④コーナー完了
（図―2） 気密ゴムの DW,DH の寸法合わせ(現場加工)			
			
【中間部結合】 ①ゴムカット準備	【中間部結合】 ②ゴムカット	【中間部結合】 ③ゴム結合準備	【中間部結合】 ④ゴム結合完了

（図―3）

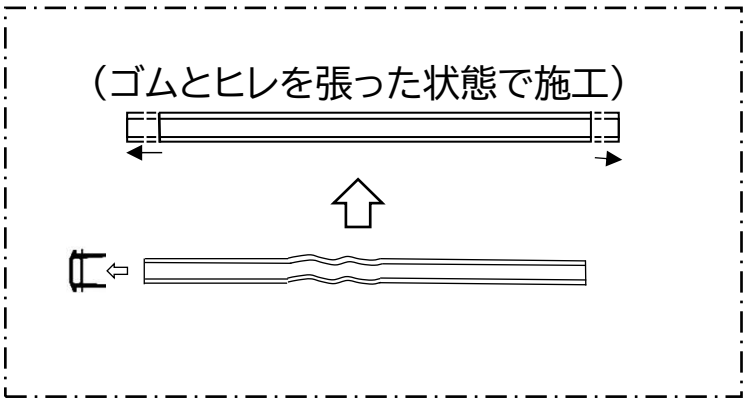
二本ヒレ





※ DW、DH寸法はゴム寸法（上図参照）

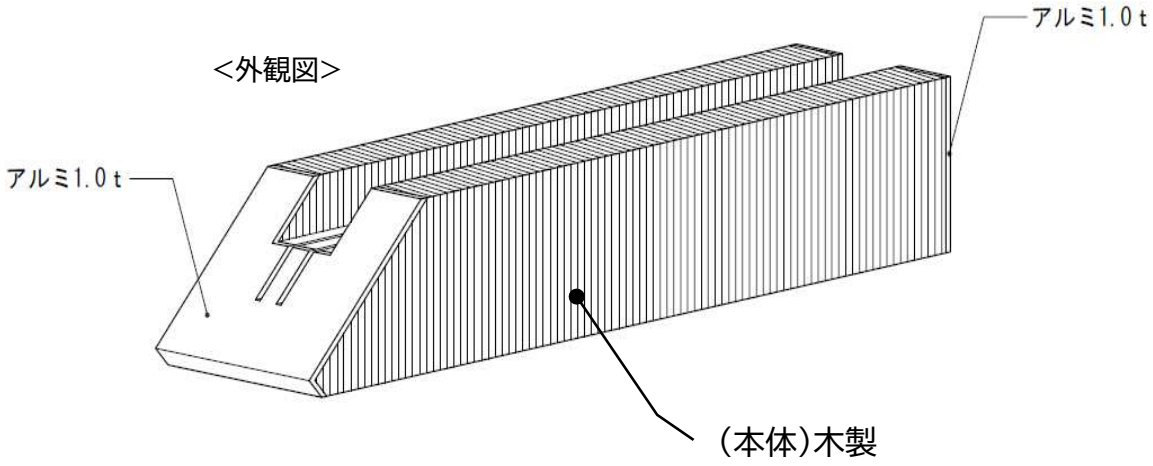
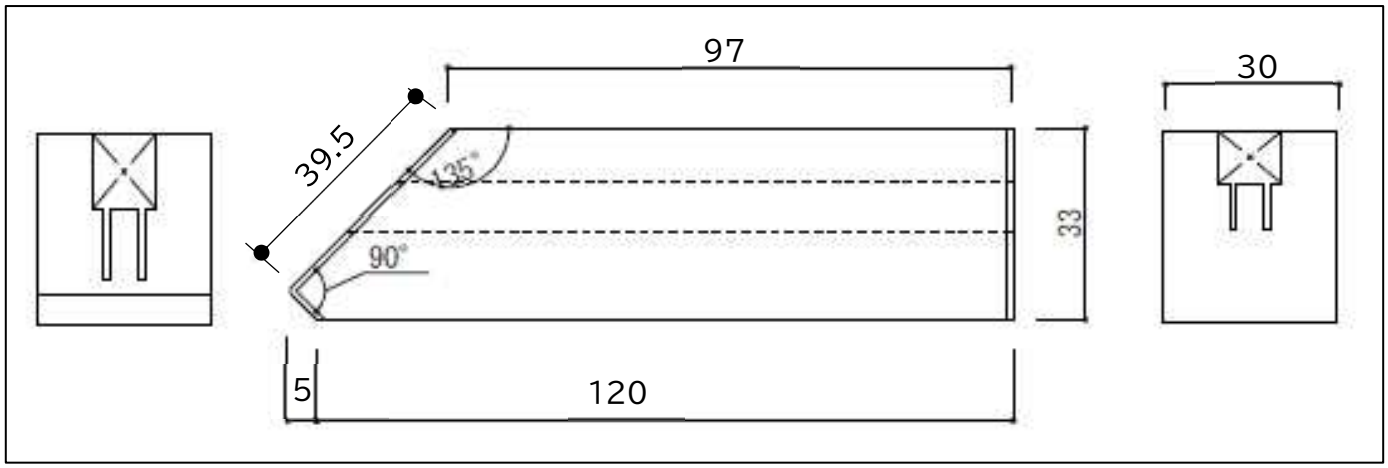
※ ゴム製作加工寸法は、 DW、DHより20～30mm 短くする。



（参考図）　　タテ軸回転窓・ゴム交換用治具

（オプション）1セット（2個）

<外観図>



<寸法図>